

Techno 47

Classificação

DIN M / WSG 6 GZ 60 ST

Descrição / Aplicações

Varetas e arames sólidos, para a soldagem com proteção gasosa. Indicado para o revestimento de peças sujeitas ao desgaste pela abrasão como roscas transportadoras, matrizes para a indústria cerâmica, equipamentos de terraplenagem, rebarbadores, estampos, punções, etc. Apresenta ainda como característica, ótima resistência à sollicitação mecânica.

Composição Química (Típica)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	V	Fe	Mn
0,45	9,18	0,12	0,001	0,015	2,93	0,06	0,03	Bal.	0,33

Propriedades Mecânicas (Típica)

Dureza: 57 – 59 RC (Mínimo de 2 passes)

Diâmetros Disponíveis e Parâmetros de Aplicações

	Posições de Soldagem	Diâmetro X Comprimento	Gás Utilizado	Corrente Utilizada	Embalagem
TIG	P, H, VA, Â	1,60 x 1000mm	100% Ar	CC+	Caixa-10 kgs
		2,50 x 1000mm			
MIG	P, H, VA, VD, Â	1,00mm	100%Ar	CC+	Bobina-15 kgs
		1,20mm			